




ASODUR-K4031

Nr art. 2 06409

Bezrozpuszczalnikowy, tiksotropowy, 2-skt. uniwersalny klej epoksydowy

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquaflinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06409	
EN 1504-4:2004 ASODUR-K Klej do zastosowań budowlanych do łączenia zaprawy i betonu	
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 30 MPa
Wytrzymałość na ścinanie:	≥ 6 MPa
Czas otwarty:	wartość deklarowana +/-20 %
Okres użytkowania (żywność):	wartość deklarowana
Moduł sprężystości przy ścisaniu:	≥ 2000 MPa
Temperatura zeszklenia:	≥ +40 °C
Wsp. rozszerzalności cieplnej:	$T \leq 100 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Skurcz całkowity kleju:	$S_{\text{scoll}} \leq 0,1 \%$
Przyleganie:	zniszczenie kohezyjne w betonie
Stosowanie i utwardzanie w szczególnych warunkach środowiskowych:	rozpad betonu
Trwałość:	wynik pozytywny
Reakcja na ogień:	E
Substancje niebezpieczne:	NPD

NPD = „No Performance Determined / właściwości użytkowe nieustalone”

- wysoka wytrzymałość na odrywanie (przyczepność)
- wysoka wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie przy zginaniu
- odporność na działanie wielu rozcieńczonych kwasów, ługów i roztworów agresywnych dla betonu
- wiąże na wilgotnych podłożach
- twardnieje bez skurczu
- dobra odkształcalność w niskich temperaturach
- nie zawiera rozpuszczalników
- nie przepuszcza wody do ciśnienia 5 bar (DIN EN 12390-8)

Zastosowanie:

ASODUR-K4031 to tiksotropowy klej i masa szpachlowa stosowana na różnorodnych podłożach w obszarze posadzek i ścian oraz sufitu.

ASODUR-K4031 ma zastosowanie jako klej lub masa szpachlowa w przypadku:

- płyt betonowych

- prefabrykowanych płyt jastrychowych
- prefabrykatów betonowych (np. pierścieni szybowych)
- łączenia metali, ceramiki lub tworzyw sztucznych
- jako klej do ASO-Tape

Ponadto w charakterze wodoszczelnej masy do wypełniania spoin może być stosowany jako:

- masa szpachlowa do rys statycznych
- szybkowiążąca zaprawa naprawcza do powierzchni betonowych

Dane techniczne:

Baza:	2-skt. żywica epoksydowa szara
Barwa:	szara
Lepkość:	konsystencja szpachli
Gęstość*:	ok. 1,70 g/cm ³
Temperatura otoczenia i podłoża:	min. +10°C, maks. +35°C przy maks. 80 % wilgotności wzgl. powietrza
Proporcja mieszania:	2:1 części wag.
Czas obrabialności*:	ok. 60 min.
Czas schnięcia otwartego kleju*:	ok. 90 min.
Minimalna temp. twardnienia:	+ 10°C
Dalsza obróbka*:	po ok. 16 do maks. 24 godz.
Lekkie obciążenie*:	po 48 godz.
Pełne utwardzenie*:	po ok. 7 dniach
* w temp. +23°C oraz przy 50 % wilgotności wzgl. powietrza	
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 60 N/mm ² (DIN EN 196-1)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	ok. 30 N/mm ² (DIN EN 196-1)
Wytrzymałość na odrywanie (przyczepność):	ok. 2,0 N/mm ²
Wodoszczelność:	do ciśnienia 5 bar przy grubości warstwy 10 mm zgodnie z DIN EN 12390-8
ASODUR-K4031 spełnia wszystkie wymagania normy ASTM C-881 typ I i IV, gatunek 3, klasa B i C.	

ASODUR-K4031

Czyszczenie: Narzędzia należy bezpośrednio po użyciu starannie oczyścić ASO-R001.

Opakowania: Pojemniki 6 kg (składniki dostarczane są w odpowiednich proporcjach.)

Przechowywanie: W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu, w temp. $\geq +10\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$, 24 miesiące w fabrycznie zamkniętym opakowaniu, naruszone opakowanie natychmiast zużyć.

Wskazówka: W przypadku przechowywania w temperaturze poniżej $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ składnik A może stwardnieć (ten stan jest odwracalny). Jeśli składnik A był przechowywany w temperaturze powyżej $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$ (ok. 72 godz.), produkt można bez ograniczeń używać ponownie.

Podłoże:

Obrabiane powierzchnie muszą być:

- suche, stabilne, nośne, o dobrej przyczepności
 - pozbawione substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność
 - zabezpieczone przed podsiąkaniem wilgoci
- Przygotowanie podłoża należy przeprowadzić zgodnie z DIN EN 14879-1:2005, od pkt. 4.2.

W zależności od właściwości obrabianego podłoża należy wykonać odpowiednie czynności przygotowawcze, jak np. czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, frezowanie, śrutowanie, szlifowanie itd., aby uzyskać w ten sposób strukturalną, otwartą powierzchnię.

Poszczególne podłoża powinny dodatkowo spełniać następujące kryteria (odpowiednio):

Powierzchnie cementowe:

- Klasa betonu: min. C 20/25
- Klasa jastrychu: min. EN 13813 CT-C25-F4

Wytrzymałość na

odrywanie (przyczepność): $\geq 1,5\text{ N/mm}^2$

Wiek: min. 28 dni

- Klasa tynku: min. P IIIa/P IIIb

Wytrzymałość na

odrywanie (przyczepność): \geq ok. $0,8\text{ N/mm}^2$

- Wilgotność końcowa: $< 4\%$ (metoda CM)

Powierzchnie metalowe:

- Czystość powierzchni-stal: min. SA 2 $\frac{1}{2}$

W przypadku powierzchni innych jak betonowe każdorazowo zaleca się wykonanie prób.

Obróbka:

Składnik A (żywica) i składnik B (utwardzacz) dostarczane są w odpowiednich proporcjach. Składnik B należy dodać do składnika A. Zwrócić uwagę, aby całkowicie opróżnić pojemnik z utwardzaczem. Oba składniki miesza się odpowiednim urządzeniem mieszającym (ok. 300 obr./min.) np. wiertarką z mieszadłem. Aby równomiernie rozprowadzić utwardzacz, należy szczególnie starannie mieszać przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać do czasu uzyskania jednorodnej (pozbawionej smug) mieszaniny, tj. przez ok. 3 minuty. Temperatura materiału w czasie mieszania powinna wynosić ok. $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$. Nie nakładać wymieszanego materiału bezpośrednio z oryginalnego pojemnika! Masę należy przelać do czystego pojemnika i ponownie starannie wymieszać.

Aplikacja/Zużycie:

(Zaprawa klejowa): ASODUR-K4031 nanieść na przygotowane podłoże kielnią, pacą gładką lub zębatą i równomiernie rozprowadzić na podłożu odpowiednio do konkretnego zastosowania.

Klejenie elementów betonowych: 2,0 mm

Klejenie taśmy ASO-Tape: 1,0 mm

Zużycie: ok. $1,7\text{ kg/m}^2$ na mm grubości warstwy

Podczas klejenia elementów betonowych (pierścienie włazowe) po połączeniu poszczególnych części betonowych nadmiar kleju należy starannie usunąć. Jeśli ASODUR-K4031 stosuje się jako zaprawę do spoinowania, konieczne jest zagęszczenie wprowadzonej masy wypełniającej w celu uniknięcia pustych przestrzeni.

Wskazówki:

- Podczas użytkowania może dojść do zarysowania powierzchni, co jest widoczne zwłaszcza w przypadku

ASODUR-K4031

ciemnych odcieni. Nie ma to wpływu na funkcjonalność. Zalecamy regularną konserwację powierzchni za pomocą ASO-R008, aby zachować jakość i wygląd powierzchni podczas użytkowania.

- Produkty SCHOMBURG zwykle dostarczane są w opakowaniach roboczych, tzn. w odpowiednio ustalonych proporcjach. W przypadku dostaw w dużych pojemnikach poszczególne części należy odmierzyć przy użyciu wagi. Dodawany składnik najpierw należy dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać z drugim składnikiem przy zastosowaniu odpowiedniego urządzenia mieszającego, np. mieszadła Polyplan/Ronden lub podobnego. Aby uniknąć błędów związanych z mieszaniem, produkt należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Prędkość obrotowa podczas mieszania powinna wynosić ok. 300 obr./min. Należy uważać, aby do mieszaniny nie dostało się powietrze. Temperatura składników powinna wynosić minimum +15°C. Dotyczy to również ewentualnie dodawanych wypełniaczy, np. piasku. Wypełniacze dodaje się po wymieszaniu obu składników płynnych. Następnie dokładnie wymieszany materiał niezwłocznie nakłada się na przygotowane podłoże i od razu starannie rozprowadza, zgodnie z informacjami podanymi w Instrukcjach technicznych. W przypadku aplikacji wałkiem, zaleca się stosowanie nylonowego wałka malarskiego z krótkim włosiem (6 mm) z pokryciem z poliamidu teksturowanego, lub podobnego. Produkty jednoskładnikowe każdorazowo przed użyciem należy dokładnie wymieszać.
- Powierzchnie niepodlegające obróbce należy chronić przed kontaktem z produktem ASODUR-K4031.
- Wysokie temperatury skracają czas obróbki. Niskie temperatury wydłużają czas obróbki i twardnienia. W niskich temperaturach wzrasta również zużycie materiału.
- Kolory: niewielkie różnice w barwie, wynikające z organizacji produkcji i różnic materiałowych, są nieuniknione. Należy to uwzględnić podczas nakładania powłoki. Na sąsiadujące ze sobą odcinki powierzchni należy nakładać produkty pochodzące z tej samej partii produkcyjnej (taki sam nr partii oryginalnego opakowania).
- Wilgotność i zanieczyszczenia między poszczególnymi przejściami roboczymi mogą bardzo niekorzystnie wpływać

na wzajemną przyczepność poszczególnych warstw. Prace związane z powłokami wymagają temperatury podłoża co najmniej 3 °C wyższej niż temperatura rosy.

- Jeśli między poszczególnymi przejściami roboczymi wystąpią dłuższe przestoje lub jeśli wcześniej zabezpieczona płynnymi żywicami syntetycznymi powierzchnia została ponownie pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie i zeszlifowanie starej powierzchni. Następnie należy wykonać zupełnie nową, pozbawioną porów powłokę.
- Produkty na bazie żywicy syntetycznej i powierzchniowe systemy ochronne należy przez ok. 4-6 godzin od aplikacji chronić przed wilgocią (np. deszczem, skroplinami). Wilgoć powoduje białe przebarwienia i/lub kleistość powierzchni i może zakłócać proces wiązania. Powierzchnie przebarwione i/lub kleiste należy usunąć, np. przez zeszlifowanie lub przez obróbkę strumieniowo-cierną, i wykonać na nowo.
- Podane wartości zużycia stanowią wartości uzyskane obliczeniowo bez uwzględnienia chropowatości i chłonności podłoża, wyrównania poziomu i pozostałości materiału w pojemniku. Do obliczonej wartości zużycia zaleca się dodanie 10%, aby zapewnić margines bezpieczeństwa.
- Zastosowania, które nie zostały jednoznacznie wyszczególnione w niniejszej instrukcji technicznej, są dopuszczalne po uprzedniej konsultacji z Działem technicznym firmy SCHOMBURG i uzyskaniu pisemnego potwierdzenia.
- Utwardzone pozostałości produktu można usuwać z numerem kodu odpadu AVV 150106.

Należy przestrzegać zaleceń podanych w obowiązującej wersji Karty Charakterystyki WE.

GISCODE: RE 30

ASODUR-K4031

Wykaz odporności ASODUR-K4031

Ciecze testowe	Stężenie (%)	Klasyfikacja		
		niska odporność (≤ 8 godzin)	umiarkowana odporność (≤ 72 godziny)	wysoka odporność (≤ 14dni)
Kwasy nieorganiczne				
Kwas azotowy	15			■
Kwas siarkowy	15			■
Kwas solny	30			■
Kwasy organiczne				
Kwas mrówkowy	2			■
Kwas cytrynowy	15			■
Kwas mlekowy	20			■
Alkalia				
Soda kaustyczna	20			■
Amoniak	25			■
Rozpuszczalniki				
Nafta	czysta			■
Benzyna	czysta			■
Olej napędowy	czysty			■
Etanol	czysty		■	
Oleje				
Olej silnikowy	czysty			■
Płyn hamulcowy	czysty			■
Olej opałowy	czysty			■
Roztwór wodny				
Roztwór soli odladzającej	35			■